

# CNC 五軸加工機 自動點檢表

年度： 年

月份： 月

名 稱							使用單位	機 械 工 場
保 養 紀 錄								
項次	保養內容 (週期:1次/月)	設 備 編 號					備 註	
		PMC 小五 軸#1	PMC 小五 軸#2	百德 /MF400U	福裕 /Uni5x- 400	奕達 /MV-500		
1	電源線是否正常，沒有裸露？							
2	機台表面是否正常？							
3	控制單元操作是否正常？							
4	自動進給動作是否正常？							
5	啟動聲音是否正常？							
6	刀頭夾座旋轉是否正常？							
7	機台是否沒有不當之振動？							
8	緊急停止關關動作是否正常？							
9	滑動部位是否有適當潤滑？							
10	防護設施是否有提供及正常？							
11	銑床是否有清潔保養？							
12	更換控制器電池?(每2年)							
保 養 者								
說 明	1. 有執行保養，且正常者打"√"；有異常者打"X"；未執行保養者，打"△"。 2. 進行保養點檢時，有發現異常，則在「備註」欄註記說明。 3. 設備有故障時，通知廠商進行維修處理。							

(ME-00-W-11-13)

## 維 修 紀 錄

日期	故障狀況	維修內容	紀錄者	備註
109/4/4	PMC #2 機器運行時，主軸冷卻幫浦作動有異音	PMC #2 幫浦更換	蔡旻融	PMC 財團法人精密機械研發中心
109/4/4	PMC #1_B 軸正常教學上課時卡住，使用手輪也無法作動	PMC #1_B 軸維修(滾柱軸承) (含機器校正補正)	蔡旻融	PMC 財團法人精密機械研發中心，費用 20000
111/8/31	無故障	百德五軸開啟 Option52 補償功能	蔡旻融	百德機械股份有限公司，費用 82,950
112/1/9	PMC_#1_#2 兩台顯示 B、C、Z、X、Y 未尋原點及絕對型編碼器位置遺失	更換電池及故障排除	蔡旻融	PMC 財團法人精密機械研發中心，費用 15000
112/5/4	PMC_#2 C 軸遺失位置命令 C 軸追隨誤差超過	拆下 C 軸機構回原廠更換聯軸器及組裝	蔡旻融	

(ME-00-W-11-03)