

# 熔接機具 自動點檢表

年度： 年

月份： 月

名稱		熔接機具			使用單位	機械工場	
保 養 紀 錄							
項次	保養內容 (週期:1次/月)	設 備 編 號					備 註
		CO2 焊機 HSK350	氬焊機 VT-31310ADP	電焊機 贊銘-200	FIRST 85A	P60HFC	
1	電源線是否正常，沒有裸露？						
2	負載漏電保護器是否正常？						
3	操作單元動作是否正常？						
4	啟動聲音是否正常？						
5	壓縮空氣源或氣瓶是否正常？						
6	機台是否沒有不當之振動？						
7	緊急停止關關動作是否正常？						
8	防護設施是否有提供及正常？						
9	機台是否有清潔保養？						
保 養 者							
說 明	1. 有執行保養，且正常者打"√"；有異常者打"X"；未執行保養者，打"△"。 2. 進行保養點檢時，有發現異常，則在「備註」欄註記說明。 3. 設備有故障時，通知廠商進行維修處理。						

維 修 紀 錄				
日期	故障狀況	維修內容	紀錄者	備註

(ME-00-W-11-03)