

危害鑑別與風險評估表

單位：機械工場

填表日期：112.1.10

項次	風險評估編號	作業流程/名稱	步驟/節點	可能發生原因	後果影響	事故代碼	保護措施/防治措施	改善建議	風險評估			風險等級
									頻率	機率	嚴重度	
1	ME-02-01-01	辦公室作業	操作電腦	長期使用電腦	長期看電腦 眼睛疲勞	ER5	適當休息	無	8	5	E	4
2	ME-02-01-02	辦公室作業	使用電腦	電腦輻射光線	眼睛疲勞	PH17	適當休息	無	8	3	E	5
3	ME-02-01-03	辦公室作業	文書作業	作業不慎	讓文具用品 割、刺傷	PH8	無	無	8	5	E	4
4	ME-02-01-04	辦公室作業	文書作業	長期進行資料 整理	姿勢不良 腰酸背痛	ER4	無	無	8	3	E	5
5	ME-02-01-05	辦公室作業	工具維修	作業不慎	讓工具/刀具 割、刺傷	PH8	無	戴手套	6	8	D	3
6	ME-02-01-06	辦公室作業	進出辦公室	走動不慎	遭桌角撞傷	PH8	無	無	8	8	F	5
7	ME-02-02-01	領用實習材料	領用刀具	刀具銳利	割傷	PH8	無	戴手套	8	8	D	3
8	ME-02-02-02	領用實習材料	油料裝瓶	作業不慎	油品洩漏	CH4	無	使用盛油盤	6	8	E	4

製表：

單位主管：

管理代表：

危害鑑別與風險評估表

單位：機械工場

填表日期：112.1.10

項次	風險評估編號	作業流程/名稱	步驟/節點	可能發生原因	後果影響	事故代碼	保護措施/防治措施	改善建議	風險評估			風險等級
									頻率	機率	嚴重度	
9	ME-02-02-03	領用實習材料	領用材料	拿取不慎	材料掉落 壓到腳	PH7	要求穿皮鞋或球鞋	無	8	10	E	4
10	ME-02-03-01	實習/實作作業	裝卸刀具	作業不慎	割、刺傷	PH8	無	戴手套	8	8	D	3
11	ME-02-03-02	實習/實作作業	裝卸材料	材料銳利	割、刺傷	PH8	無	戴手套	8	8	D	3
12	ME-02-03-03	實習/實作作業	裝卸材料	誤觸啟動開關	夾、捲傷	PH7	無	設備加裝安全開關	8	3	C	3
13	ME-02-03-04	實習/實作作業	材料加工	金屬屑/非金屬屑飛濺	異物入眼	PH24	戴護目鏡	無	8	3	C	3
14	ME-02-03-05	實習/實作作業	材料加工	刀具斷裂	刺傷/碰傷	PH8	放置遮蔽板	無	8	8	D	3
15	ME-02-03-06	實習/實作作業	材料加工	操作不慎	夾、捲傷	PH7	要求按照標準作業操作	無	8	3	C	3
16	ME-02-03-07	實習/實作作業	材料加工	操作過程嘻戲	切、割傷	PH8	嚴禁嘻鬧	無	8	2	C	3

製表：

單位主管：

管理代表：

危害鑑別與風險評估表

單位：機械工場

填表日期：112.1.10

項次	風險評估編號	作業流程/名稱	步驟/節點	可能發生原因	後果影響	事故代碼	保護措施/防治措施	改善建議	風險評估			風險等級
									頻率	機率	嚴重度	
17	ME-02-03-08	實習/實作作業	材料加工	同樣姿勢操作過久	身體疲勞	ER5	適當變換姿勢	無	8	5	F	5
18	ME-02-03-09	實習/實作作業	材料加工	設備漏電	感電	PH19	無	無	8	2	C	3
19	ME-02-03-10	實習/實作作業	材料加工	設備故障自行排除	夾、捲傷	PH7	無	宣導應由技士進行排除	8	3	C	3
20	ME-02-03-11	實習/實作作業	添加切削油/潤滑油	油料飛濺	異物入眼	PH24	戴護目鏡	無	8	3	C	3
21	ME-02-04-01	設備維修作業	拆卸設備零件	電源未關閉誤觸啟動開關	夾、捲傷	PH7	確實切斷電源	無	4	2	C	4
22	ME-02-04-02	設備維修作業	拆卸設備零件	裝卸零件不慎	切、割、刺傷	PH8	戴手套	無	4	8	D	3
23	ME-02-04-03	設備維修作業	拆卸設備零件	裝卸零件不慎	零件掉落壓傷腳	PH7	穿皮鞋或球鞋	無	4	5	E	5
24	ME-02-04-04	設備維修作業	維修設備電源	活電作業	觸電	PH19	確實切斷電源	無	4	2	C	4

製表：

單位主管：

管理代表：