

環境考量面鑑別評估表

單位：機械工廠

日期：112.1.10

項次	編號	活動/產品/服務	環境考量面/環境衝擊	狀況	時間	影響分類	現況管制/監控方式	環境風險評估O*D*C=ER					改善優先次序
				N/A/E	P/C/F			O	D	C	ER	L/M/H	
1	ME-02-01-01	辦公室活動	廢紙張	N	C	廢棄物	一般廢棄物處理	5	1	2	10	M	
2	ME-02-01-02	辦公室活動	廢文具	N	C	廢棄物	一般廢棄物處理	3	1	2	6	L	
3	ME-02-01-03	辦公室活動	廢實習工具	N	C	廢棄物	一般廢棄物處理	2	1	2	4	L	
4	ME-02-01-04	辦公室活動	廢庶務設備 (電腦/印表機)	N	F	廢棄物	學校統一回收處理	1	1	4	4	L	
5	ME-02-01-05	辦公室活動	廢桌椅	N	F	廢棄物	學校統一回收處理	1	1	4	4	L	
6	ME-02-02-01	實習作業	洗手廢水	N	C	廢水	直接排放	5	1	2	10	M	
7	ME-02-02-02	實習作業	廢金屬/非金屬屑	N	C	廢棄物	一般廢棄物處理	5	1	6	30	M	
8	ME-02-02-03	實習作業	廢刀具	N	C	廢棄物	一般廢棄物處理	4	1	6	24	M	
9	ME-02-02-04	實習作業	無法使用材料	A	F	廢棄物	一般廢棄物處理	3	1	6	18	M	
10	ME-02-02-05	實習作業	廢油料	N	C	廢棄物	一般廢棄物處理	3	1	6	18	M	
11	ME-02-02-06	實習作業	廢抹布	N	C	廢棄物	一般廢棄物處理	5	1	4	20	M	

12	ME-02-02-07	實習作業	損壞護目鏡	N	C	廢棄物	一般廢棄物處理	2	1	6	12	M	
13	ME-02-02-08	實習作業	材料加工聲音	N	C	噪音	無	6	1	4	24	M	
14	ME-02-02-09	實習作業	機械工廠照明	N	C	能資源	隨手關燈	6	2	4	48	H	3
15	ME-02-02-10	實習作業	機械設備用電	N	C	能資源	有實習時才開電源	6	2	6	72	H	2
16	ME-02-02-11	實習作業	機械工廠通風	N	C	能資源	上班開啟下班關閉	6	6	4	144	H	1
17	ME-02-03-01	機械設備維修	廢維修工具	A	F	廢棄物	一般廢棄物處理	2	1	4	8	M	
18	ME-02-03-02	機械設備維修	廢設備零件	N	F	廢棄物	回收再利用	2	1	4	8	M	
19	ME-02-03-03	機械設備維修	廢線材	N	F	廢棄物	回收再利用	2	1	4	8	M	
20	ME-02-03-04	機械設備維修	廢手套	N	C	廢棄物	一般廢棄物處理	4	1	2	8	M	

備註：「時間」欄—P：代表過去 C：代表現在 F：代表未來；「狀況」欄—N：代表正常作業 A：代表異常作業 E：代表緊急與意外事件

製表：

單位主管：

管理代表：