

CNC 平面磨床 自動點檢表表

年度： 年

型號		名稱	平面磨床				使用單位	機械工場						
保 養 紀 錄														
項次	保養內容(週期:1次/月)	月 份												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	電源線是否正常，沒有裸露？													
2	磨床表面是否正常？													
3	自動進給動作是否正常？													
4	磨床刀座是否正常？													
5	啟動聲音是否正常？													
6	磨床左/右操作是否正常？													
7	磨床是否沒有不當之振動？													
8	緊急停止關關動作是否正常？													
9	滑動部位是否有適當潤滑？													
10	防護設施是否有提供及正常？													
11	磨床是否有清潔保養？													
保 養 者														
說 明	1. 有執行保養，且正常者打"√"；有異常者打"X"；未執行保養者，打"△"。 2. 設備有故障時，通知廠商進行維修處理。													

維 修 紀 錄

日期	故障狀況	維修內容	紀錄者	備註

(ME-00-W-11-03)