

CO2 雷射加工機 自動點檢表

年度： 年

名 稱		CO2 雷射加工機										使用單位				機械工場									
		保 養 紀 錄																							
項次	保養內容 (週期:1次/月)	月 份																							
		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
	型號(A):UNIVERSAL VLS4.60 型號(B):台灣三軸 TA-G9060SL-130W	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
1	電源線是否正常， 沒有裸露？																								
2	機台表面是否正常？																								
3	操作單元動作是否 正常？																								
4	壓縮空氣源是否正 常？																								
5	機台是否沒有不當 之振動？																								
6	緊急停止關關動作 是否正常？																								
7	滑動部位是否有適 當潤滑？																								
8	防護設施是否有提 供及正常？																								
9	機台是否有清潔保 養？																								
10	更換 9V 方型電池 (每 2 年)																								
保 養 者																									
說 明	1. 有執行保養，且正常者打” √” ； 有異常者打” X” ；未執行保養者，打” Δ” 。 2. 設備有故障時，通知廠商進行維修處理。																								

維 修 紀 錄

日期	故障狀況	維修內容	紀錄者	備註
107/4/18	氣體消耗，無法順利切斷	ULR-60 雷射管填充交換	蔡旻融	激麗科技股份有限公司，費用 96,600
109/4/14	TA-G9060SL 鏡組燒熔無法切割	雷射雕刻切割機-反射鏡(3片/組)	蔡旻融	台灣三軸科技有限公司，費用 4,725
109/4/14	TA-G9060SL 鏡組燒熔無法切割	雷射雕刻切割機-聚焦鏡(小)	蔡旻融	台灣三軸科技有限公司，費用 4,725
109/4/14	TA-G9060SL 鏡組燒熔無法切割	服務-檢測費	蔡旻融	台灣三軸科技有限公司，費用 3,675
110/5/28	VLS4.60 氣體消耗，無法順利切斷	ULR-60 雷射管填充交換	蔡旻融	激麗科技股份有限公司，費用 99,750
111/3/28	TA-G9060SL 氣體消耗，無法順利切斷	更換雷射管	蔡旻融	台灣三軸科技有限公司，費用 33,128
112/2/6	VLS4.60 電源異常，無法開機；9V 方型電池低電壓	交互測試 110V/220V 給電；更換 9V 電池後來皆正常	蔡旻融	無費用，推測電源可能接觸不良情形或 9V 電池沒電
112/8/4	TA-G9060SL 無	更換 TA-G9060SL 抽氣設備過濾器	蔡旻融	購機備用耗材自行更換

維 修 紀 錄

日期	故障狀況	維修內容	紀錄者	備註
112/8/8	VLS4.60 鏡組接近燒熔切割堪用	更換聚焦鏡 2.0 吋	蔡旻融	激麗科技股份有限公司，費用 9975 含稅
112/8/10	VLS4.60 吹氣管路劣化破損	更換 5x8 空壓管 1 米	蔡旻融	先前剩餘 5x8 黑色空壓管 DIY，無費用
112/8/11	TA-G9060SL 冷卻水低水位	添加蒸餾水	蔡旻融	備用蒸餾水添加，無費用
112/8/11	無	清潔 307 現場吸塵器	蔡旻融	無

(ME-00-W-11-03)