

CNC 三軸雕刻機 自動點檢表表

年度： 年

名稱	CNC 三軸雕刻機												使用單位			機械工場																					
保 養 紀 錄																																					
項 次	保養內容 (週期:1次/月) 型號(A): MDX-540 型號(B): MDX-40A 型號(C): MDX-40A	月 份																																			
		1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1	電源線是否正常，沒有裸露？																																				
2	控制單元操作是否正常？																																				
3	雕刻刀座動作是否正常？																																				
4	啟動聲音是否正常？																																				
5	雕刻機是否沒有不當之振動？																																				
6	緊急停止關關動作是否正常？																																				
7	滑動部位是否有適當潤滑？																																				
8	防護設施是否有提供及正常？																																				
9	雕刻機是否有清潔保養？																																				
保 養 者																																					
說 明	1. 有執行保養，且正常者打“√”；有異常者打“X”；未執行保養者，打“△”。 2. 設備有故障時，通知廠商進行維修處理。																																				

名稱		CNC 三軸雕刻機					使用單位		機械工場																
保 養 紀 錄																									
項次	保養內容 (週期:1次/月) 型號(D): MDX-540 型號(E): MDX-40A	月 份																							
		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
		D	E	D	E	D	E	D	E	D	E	D	E	D	E	D	E	D	E	D	E	D	E	D	E
1	電源線是否正常， 沒有裸露？																								
2	控制單元操作是否 正常？																								
3	雕刻刀座動作是否 正常？																								
4	啟動聲音是否正 常？																								
5	雕刻機是否沒有不 當之振動？																								
6	緊急停止關關動作 是否正確？																								
7	滑動部位是否有適 當潤滑？																								
8	防護設施是否有提 供及正常？																								
9	雕刻機是否有清潔 保養？																								
保 養 者																									
說 明	1. 有執行保養，且正常者打” √ ” ； 有異常者打” X ” ； 未執行保養者，打” △ ” 。 2. 設備有故障時，通知廠商進行維修處理。																								

維 修 紀 錄

日期	故障狀況	維修內容	紀錄者	備註
110/ 1/4	控制器線材斷裂	Roland_Vpanel 控制器維修，更換連接線	蔡旻融	雙微股份有限公司，費用 5250
112/ 8/10	無特別狀況	更換原 300X300 平板壓克力為 300X400Xt15	蔡旻融	大川壓克力 2 片材料費 1200，DIY 部分不含

(ME-00-W-11-03)