

# CNC 銑床加工機 自動點檢表

年度： 年

月份： 月

名 稱	CNC 銑床加工機	使用單位	機 械 工 場				
保 養 紀 錄							
項次	保養內容(週期:1次/月)	設 備 編 號					備 註
		VP-8#1	VP-8#2	VP-8#3	VP-8#4	VP-8#5	
1	電源線是否正常，沒有裸露？						
2	控制單元操作是否正常？						
3	自動進給動作是否正常？						
4	啟動聲音是否正常？						
5	銑頭夾座旋轉是否正常？						
6	銑床是否沒有不當之振動？						
7	緊急停止關關動作是否正常？						
8	滑動部位是否有適當潤滑？						
9	防護設施是否有提供及正常？						
10	銑床是否有清潔保養？						
保 養 者							
說 明	1. 有執行保養，且正常者打"√"；有異常者打"X"；未執行保養者，打"△"。 2. 進行保養點檢時，有發現異常，則在「備註」欄註記說明。 3. 設備有故障時，通知廠商進行維修處理。						

(ME-00-W-11-12)

# 維 修 紀 錄

日期	故障狀況	維修內容	紀錄者	備註